

Nuestro grupo

DACKA PERU S.A.C. fue constituida en el año 2009 para atender a los proyectos de construcción y consultorías tanto en lo privado como público.

Una creciente demanda relacionada a la construcción de nuevas e innovadoras infraestructuras, consultorías y gestión de proyectos en vista a posibles inversiones ha impulsado la creación de la sociedad, que también lleva a cabo la administración de las propias inversiones.

DACKA PERU S.A.C. es representante exclusiva de reconocidas empresas alemanas y españolas en América Latina o parte de esta (según los contratos de representación comercial). Soluciones modulares y sistemas de estacionamientos automáticos/semi-automáticos son los principales productos que ofrecemos siempre acompañado de una amplia consultoría.

Realizar proyectos de viviendas sociales, viviendas temporales y otras instalaciones para atender a la demanda de la población y de los afectados por catástrofes. Las soluciones se basan en construcción modular y sus aspectos favorables en relación a las necesidades, los costos, los plazos y calidad. Según los proyectos y su alcance y plazo, la realización es vía producción local, importación o una combinación de las dos

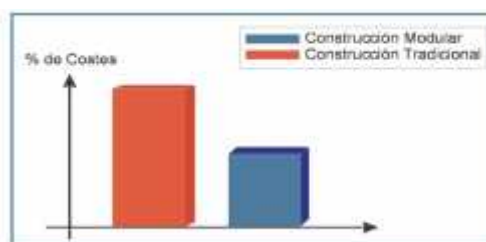
Realizamos proyectos llave en mano basado en construcción modular fija para diferentes sectores como salud, educación, industria, comercio, defensa, turismo, minería, vivienda



Nuestro compromiso

Nuestro compromiso es crear con nuestros clientes una relación de confianza a largo plazo, fundada en la lealtad y en la absoluta profesionalidad, mediante:

- **Servicios y productos de alta calidad**
- **Confidencialidad**
- **Diligencia**
- **Innovación**
- **Nuestro conocimiento especializado**
- **Transparencia**
- **Información a medida**
- **Cumplimiento con normas**
- **Cumplimiento con plazos**



DEDICADOS A SU SATISFACCIÓN

En DACKA PERU S.A.C. entendemos y sabemos que cada cliente tiene una combinación distinta de necesidades, propiedades, preferencias valores, limitaciones y aspiraciones. Nuestro trabajo es entender y analizar para así poder ofrecer la solución perfecta en cada caso le ayudaremos a tomar la decisión adecuadas para que pueda alcanzar sus objetivos.

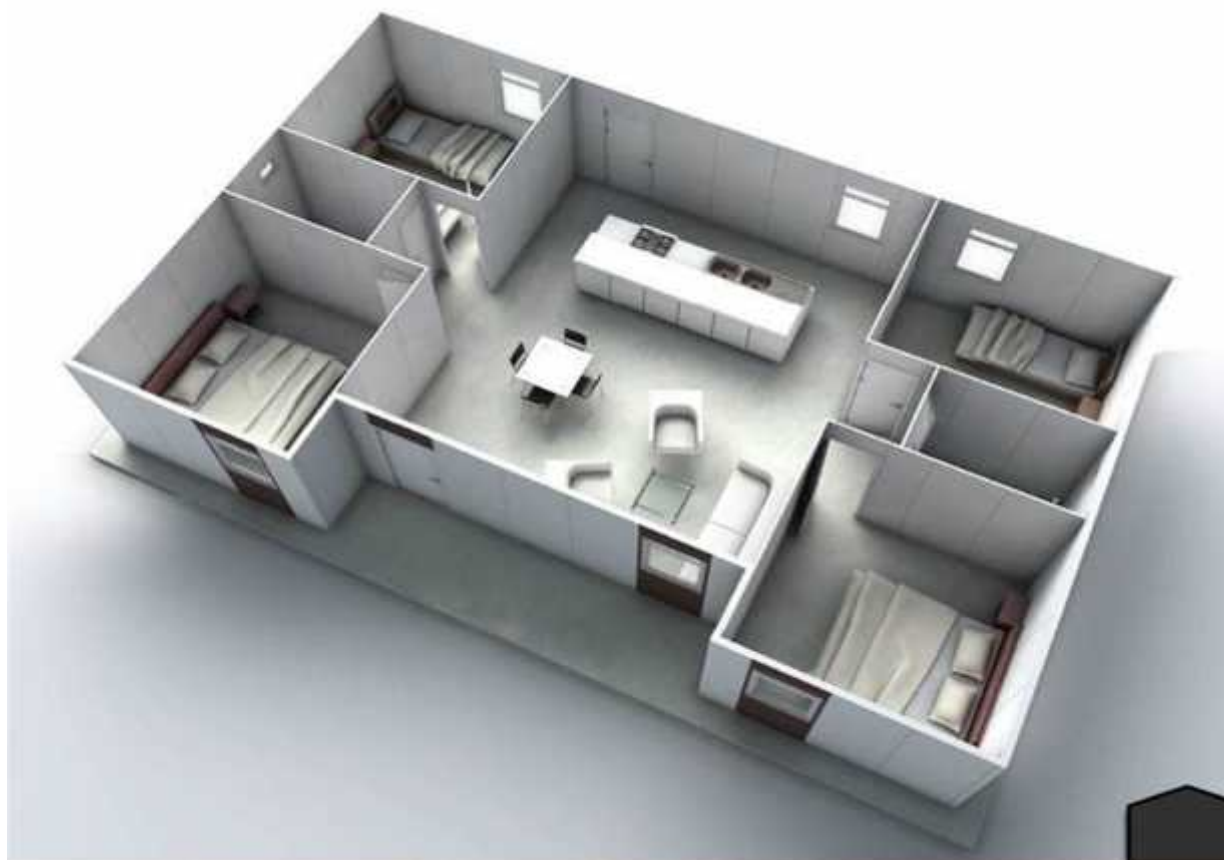


Tenemos soluciones modulares para viviendas, colegios, aulas, centros de salud, tambos, mercados, oficinas, naves, almacenes, hangares, terminales, cafeterías, albergues, campamentos, vestuarios, casetas, módulos y mucho más.

Asimismo tenemos productos estandar, como la amplia experiencia en realizar proyectos personalizados según los requerimientos de cada cliente.

Estamos encantados de ayudarle de evaluar diferentes opciones y calcular el proyecto basado en sus necesidades. Descubra cuales pueden ser los factores importantes relacionado a su inversión y que tipo de instalación cumple con sus requerimientos

- Relación calidad / precio
- Plazo de ejecución
- Facilidades de una ampliación en el futuro
- Resistencia sísmica
- Isolación térmica y acústica
-



El Grupo Dacka Perú de Edificaciones Modulares está especializado de llevar a cabo grandes proyectos, soluciones complejas y/o de alta gama.



Somos líderes en el ámbito de la construcción modular fija, edificaciones modulares y desmontables que conllevan ingeniería, calidad y diseños para quedarse muchos años de vida en el mismo lugar, como ya algunas instalaciones en Europa con mas de 50 años de antigüedad, pero siempre con la posibilidad de desmontar y remontar en otro lugar.

El Grupo DACKA PERU realiza proyectos llave en mano basado en construcción modular fija para diferentes sectores como salud, educación, industria, comercio, defensa, turismo, minería, vivienda,



VIVIENDAS

Nos adaptamos a tus necesidades y a tus planos ya diseñados para una construcción convencional Desde la más simple hasta la más compleja, pues nuestro sistema está desarrollado para satisfacer gustos arquitectónicos



Educación

Colegios, universidades, institutos, nidos, aulas temporales, ...modulares y según sus necesidades, fácil de instalar y, en caso necesario, desmontar.

Soluciones rápidas en caso de emergencia y por sus estructuras livianas recomendable para zonas urbanas y rurales.



Salud

Soluciones modulares para hospitales, centros de salud, laboratorios, facultades de medicina, tópicos, ampliaciones de instalaciones existentes,



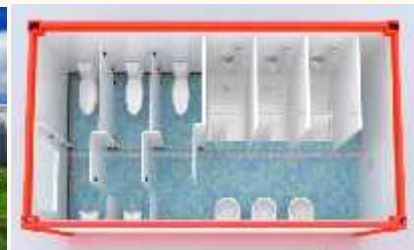
Industria y Comercio

Construction modular para: Campamentos mineros, fábricas, almacenes, hangares, oficinas, centros comerciales,tiendas,restaurants, cafeterias, comedores y todo lo que tenga que ver con la industria y comercio en general



Otras soluciones

Nuestro sistema se adapta muy fácilmente para remodelaciones, ampliaciones, mejoras, adaptaciones y cualquier cambio en infraestructuras ya sea para hoteles, tambos, bungalós, casas de playa, módulos de seguridad, módulos de comercio, módulos de atención, salas de espera, baños fijos y portátiles separación y adaptación de ambientes, y cualquier ocurrencia constructiva que tengas



Aspectos de Ventajas y soluciones

Ventajas competitivas de la construcción modular industrializada

PLAZO DE ENTREGA REDUCIDO

La construcción industrializada modular permite reducir el plazo de entrega de una instalación hasta la tercera parte respecto a la construcción tradicional, fundamentalmente por la ejecución de trabajos en paralelo. Mientras se pre-ensambla en fábrica la edificación con todas sus instalaciones, se van realizando o in situ los trabajos de obra civil y cimentación, de tal manera que al concluir estas tareas, el edificio se encuentra con un alto grado de avance, listo para iniciar el montaje. Esto se traduce en un importante ahorro financiero para los clientes que no se ven obligados a financiar una inversión improductiva y un adelanto en los flujos de caja que genera dicha inversión.



MENORES COSTOS

Gracias a las condiciones favorables de la producción en fábrica que permiten una mejora continua de la productividad, un aprovechamiento de la curva de experiencia y un diseño orientado a la reducción de costos, tanto en fábrica como en obra, se puede ofrecer un producto de alta calidad a un costo altamente competitivo con la construcción tradicional.

INSTALACIONES DESMONTABLES

Debido al carácter de instalación pre-ensamblada, que requiere una ingeniería específica para ser transportada al sitio, cualquier edificación es desmontable para poder ser trasladada a otra ubicación, con un mínimo impacto.



MEJOR ACABADO Y CALIDAD

La fabricación en un espacio completamente cerrado y mediante cadena de producción, permite aplicar al proceso productivo, estándares y controles de calidad propios de la industria, más exigente, en términos generales, que el de la mayoría de las obras construidas in situ por el método tradicional/convencional.

MENORES TRAMITES BOROCRATICOS

Al ser consideradas instalaciones desmontables y trasladables, se califican como bienes muebles. Normalmente la gestión de todos los permisos suelen ser mucho más sencilla y requiere menos tiempo, que una construcción tradicional/convencional.



VERSATILIDAD Y FLEXIBILIDAD

La fabricación en una industria permite un alto grado de personalización de cada instalación mediante la introducción de materiales específicos y acabados vanguardistas, sin que esto suponga un alargamiento de los plazos de entrega o un encarecimiento significativo del producto. Además permite combinar espacios más flexibles que pueden cambiar conforme varían las necesidades del usuario: fácilmente apilables, fáciles de cambiar su distribución e incluso es posible trasladar la construcción total o parcialmente de un lugar a otro.



ASPECTO AMBIENTAL

Poliestireno Expandido (EPS) es uno de los productos más respetuosos con el medio ambiente en la actualidad. Además, un estudio del 2009 encontró que el EPS ofrece una reducción sustancial de las emisiones de gases de efecto invernadero cuando se utilizan para aislar las viviendas en América del Norte. EPS es ligero y fácil de usar, además de que es compuesta en gran parte por materiales reciclados y es en sí mismo un 100 por ciento reciclable. Además, el EPS es ignífugo y no contiene CGC que agotan el ozono o HCFC dañinos. EPS no es más que una opción ideal para diseños de construcción verde, que proporcionan ventajas ambientales tangibles con la eficiencia energética, materiales reciclados, la resistencia al moho y la calidad ambiental interior.

EPS puede ayudar a cumplir otros objetivos de edificación sustentable a través de la fabricación localizada, (lo que reduce el impacto de los costos de transporte) y a través de su uso de aplicaciones innovadoras que mejoran el rendimiento medioambiental global del edificio. Durante la instalación, algunas aplicaciones de EPS se han demostrado reducir consistentemente desechos en sitio de trabajo y los costos de mano de obra. Y, una vez instalado, los beneficios ambientales continúan con propiedades aislantes superiores que se traducen en ahorros medibles.

Además de los beneficios ambientales del producto instalado, los requerimientos de energía para hacer EPS son más favorables que materiales alternativos. En un estudio, en comparación con el aislamiento de fibra de vidrio, la energía requerida para producir aislante de EPS es 24% menos de lo que se necesita para hacer la cantidad de fibra de vidrio necesario para lograr un R-valor equivalente a un volumen representativo.

Mientras que todo el aislamiento es de por sí "verde" debido a sus capacidades de ahorro de energía, los atributos verdes difieren sobre la base de las propiedades físicas de cada material y su posterior capacidad para mejorar la sostenibilidad



Comparación de Capacidad Aislante de Diversos Materiales

Material	Factor "k" BTU/hr.ft ² (°F/in) (Envueltado)	Espesor relativo respecto al P.U. para la misma aislancia.
Poliuretano (32-36 kg/m³)	0.14	1.00
Poliestireno Extruido	0.23	1.65
Poliestireno Expandido	0.28	2.00
Fibra de Vidrio	0.29	2.07
Cercho Puro	0.30	2.14
Cercho con Brea	0.36	2.57
Lana Mineral	0.37	2.64
Panetes de Madera	0.42	3.00
Concreto Celular (400kg/m ³)	0.60	4.28
Madera de Pino	0.80	5.71
Cartón	1.40	10.00
Madera de Encino	1.58	11.28
Bloques de Concreto	2.25	16.07
Cámara de Aire	2.45	17.50
Panetes de Yeso	2.60	18.57
Ladrillo Hueco	3.05	21.78
Vidrio	5.25	37.50
Ladrillo Macizo	6.50	46.42
Azuñes	7.80	55.71
Concreto Armado	11.30	80.71
Mármol	17.50	125.00



Algunos Proyectos Realizados

Lima/Perú : Horno de vidrio con techo y edificaciones para áreas de producción



Lima/Perú : almacen con oficinas



Lima/Perú : centro de control climatizado



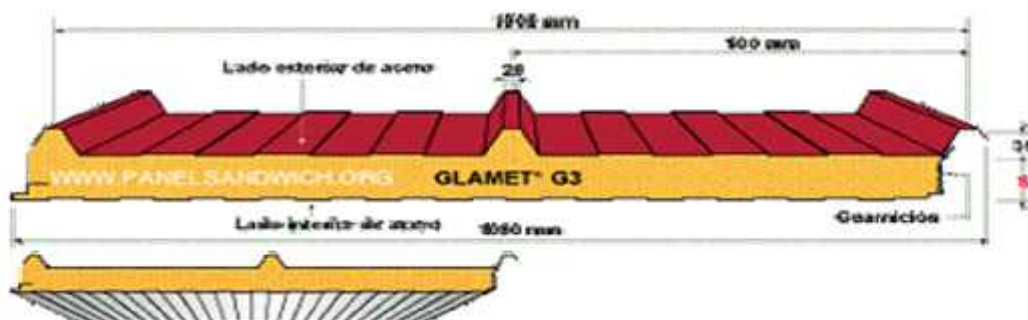
Pachacamac/Perú : casas



Perú : diferentes módulos (vestuarios, SS.HH., comedor, vigilancia, tópico, ...)



PANEL SANDWICH DE CUBIERTA



Sobrecarga de uso para panel fachada (en Kg/m²) 2 vanos (3 apoyos)

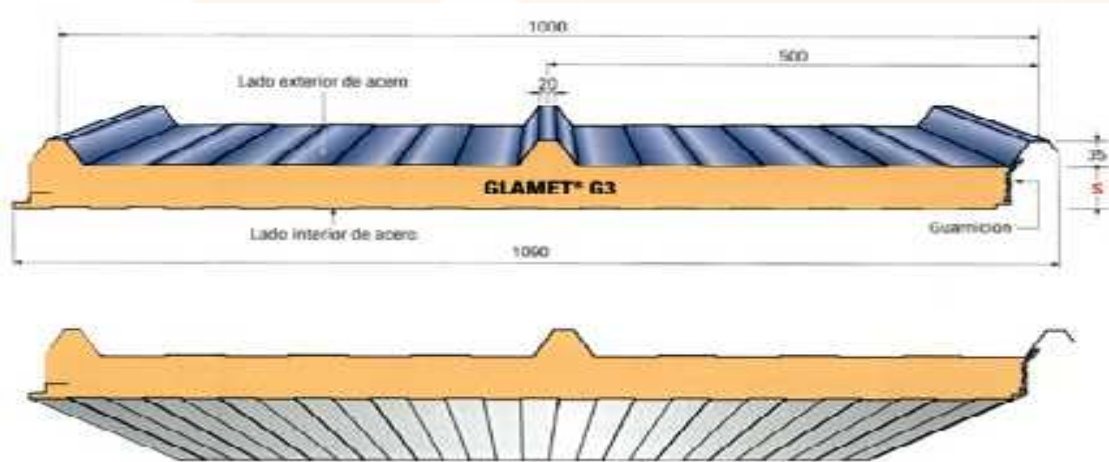
Espesor panel (mm)	30	40	50	60	80	
Kcal/h m ² °C		0,57	0,45	0,35	0,30	0,22
W/m ² °C	0,65		0,51	0,40	0,34	0,25

Coefficientes de Transmitancia térmica (K)

Espesor panel (mm)	Distancia entre apoyos (m)					
	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
(0,40 / 0,40)	5G	5G	5G	5G	5G	5G
30	310	207	141	102	84	--
40	386	252	182	161	133	--
50	425	313	244	126	199	154
60	--	336	301	248	219	179
80	--	--	362	324	249	214

Empaquetados y pesos en kg/ml

Espesor panel (mm)	nº de paneles por paquete	peso del panel en kg/ml
30	14	10,3
40	12	10,8
50	10	11,3
60	8	11,8



PANEL SANDWICH DE FACHADA

SOPORTES

ACERO GALVANIZADO Y PRELACADO SILICONA POLIESTER
ACERO GALVANIZADO Y RECUBIERTO CON PVC
POR ENCARGO: PVDF, ACABADO PLASTISOL
ALUMINIO, COBRE, INOX
GOFRADO: TIPO ESTUCO

AISLAMIENTO

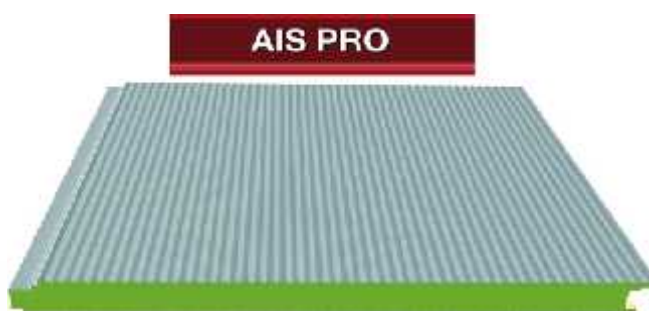
CON ESPUMA A BASE DE RESINA DE POLIURETANO QUE RETARDA LA PROPAGACIÓN DEL FUEGO DENSIDAD 36-40 KG./M³ ± 10% PANEL CON CLASIFICACIÓN AL FUEGO B-S3-D0, CERTIFICADO.
NUEVA CERTIFICACIÓN EUROPEA SBI SEGÚN NORMATIVA DIN-EN-13501-1:2002



ESPEORES DE CHAPA
DE 0'35 A 0'6 MM.

TOLERANCIA

ESPEOR DEL PANEL: ± 2 MM.
LONGITUD: ± 5 MM.
MÓDULO: ± 2 MM.
RECTANGULARIDAD/ESCUADRA:
± 6%MM.



CARGA ENTRE EJES:
ACERO/ACERO 0,5/0,4

PORTEES ENTRE APPUIS:
ACIER/ACIER 0,5/0,4

E (mm)	U W m ² °K	Peso Panel Kg/m ² 0,8±0,4	CARGA MÁX. DISTRIBUIDA UNIFORMEMENTE KG./M ² CON FLECHA cc1/2001									
			DISTANCIA MÁX. 2 APOYOS (mm.)					DISTANCIA MÁX. 4 APOYOS (mm.)				
			60	80	100	120	150	60	80	100	120	150
30	0,64	8,7	2,24	2,10	1,85	1,80	1,65	2,60	2,44	2,30	2,04	1,85
35	0,56	8,9	2,60	2,55	2,40	2,18	2,00	3,15	3,00	2,70	2,50	2,18
40	0,50	9,1	3,10	2,80	2,70	2,45	2,20	3,40	3,15	3,00	2,80	2,45
50	0,40	9,5	3,45	3,18	3,00	2,70	2,40	3,89	3,60	3,40	3,05	2,70
60	0,34	9,9	3,60	3,50	3,30	3,00	2,58	4,35	4,10	3,70	3,45	3,00
80	0,26	10,7	4,45	4,00	3,60	3,35	2,80	5,20	4,64	4,25	3,90	3,35
100	0,21	11,5	4,90	4,44	4,10	3,75	3,20	5,80	5,10	4,75	4,30	3,69
120	0,18	12,3	5,50	4,89	4,45	4,10	3,50	6,39	5,70	5,20	4,76	4,06

Los valores son el resultado de las pruebas efectuadas en nuestro laboratorio.

La tabla no es aplicable a producto estándar, sólo es válida para Acero especificado.

El proyectista efectuará el cálculo estructural específico.

Les valeurs sont le résultat d'essais effectués dans notre laboratoire.

La table n'est pas applicable à un produit standard, uniquement pour les aciers spécifiés.

L'ingénieur devra effectuer le calcul structurel correspondant à chaque cas concret.

PANEL TERMOACUSTICO PARA TECHO EPS

Especificaciones técnicas lámina superior e inferior

MATERIAL	ACERO ESTRUCTURAL según norma.
RECUBRIMIENTO	Galvalume por inmersión en caliente: aluminio 55% zinc 43% y 2% silicio, según norma ASTM A792. Espesor del galvalume: AZ150 (150gr/m ²).
ESPESOR	Superior e inferior 0.40mm TCT (bajo pedido fabricamos en espesores diferentes).
ACABADO	Pintura Cara principal: Primer Epóxico Su, pintura de acabado: poliéster 20u, con Foil de protección plástico. Pintura Cara posterior: Pintura Adquidica: 8u.

AISLAMIENTO	
MATERIAL	Poliestireno expandido EPS
ESPESORES	35, 50, 75, 100, 150 mm
DENSIDAD	16-20 kg/m ³



CAPACIDADES DE CARGA VS. SEPARACIÓN DE APOYOS													
e Espesor Panel mm	R value Long term thermal resistance m2 °K/Watts	P Peso Panel kg/m²	C (carga) kg/m²										
				60	80	100	120	150	60	80	100	120	150
35	5,24	7,79	L (m)=	3,30	3,00	2,10	1,30	0,80	2,95	2,67	1,84	1,32	0,72
50	7,46	8,06	L (m)=	4,60	4,40	3,40	2,70	1,90	4,32	3,90	3,05	2,43	1,69
75	11,22	8,51	L (m)=	6,30	5,90	4,80	4,00	3,10	5,85	5,26	4,27	3,57	2,78
100	14,96	8,95	L (m)=	7,90	7,40	6,20	5,40	4,40	7,05	6,56	5,56	4,85	3,90
150	22,44	9,85	L (m)=	9,50	8,90	7,70	6,90	5,90	8,43	7,89	7,06	6,27	5,15

Las luces (L) se han obtenido bajo el criterio de una deflexión máxima de L/200 para una sobrecarga C (kg/m²) uniformemente distribuida, en conformidad con la norma NCH 427. Los valores obtenidos provienen de ensayos prácticos realizados en las instalaciones de Kubick. Garantizamos la resistencia del panel para aplicaciones que se encuentren dentro de estos rangos y con paneles conformados por acero 0.4mm/0.4mm o superior.

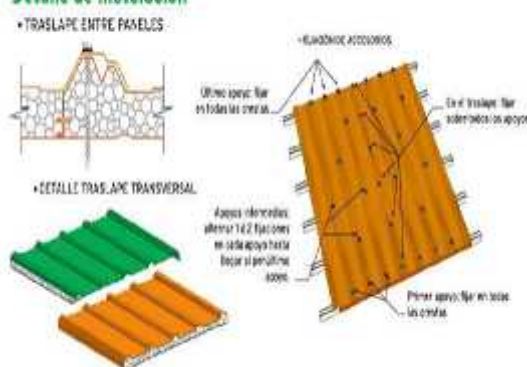
Paneles fabricados con densidad de poliestireno de 16-20 kg/m³.

Usos

- Cubiertas.
- Cerramientos exteriores.
- Divisiones interiores.
- Cuartos fríos.
- Construcción Industrial refrigerada en general.



Detalle de instalación



PANEL TERMOACUSTICO PARA PARED EPS

Especificaciones técnicas láminas metálicas

MATERIAL	ACERO ESTRUCTURAL según norma.
RECUBRIMIENTO	Galvalume por inmersión en caliente: aluminio 55% zinc 43% y 2% silicio, según norma ASTM A792. Espesor del galvalume: AZ150 (150gr/m ²).
ESPESOR	Superior e inferior 0.40mm TCT (bajo pedido fabricamos en espesores diferentes).
ACABADO	Pintura Cara principal: Primer Epóxico 5u, pintura de acabado: poliéster 20u, con Foil de protección plástico. Pintura Cara posterior: Pintura Adquidica: 8u.

AISLAMIENTO

MATERIAL	Poliestireno expandido EPS
ESPESORES	35, 50, 75, 100, 150 mm
DENSIDAD	16-20 kg/m ³

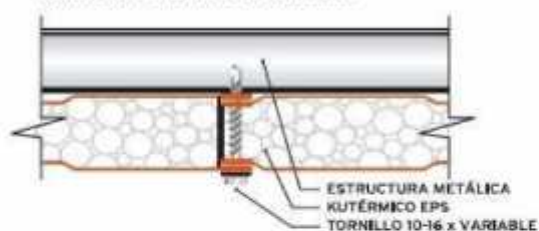


CAPACIDADES DE CARGA VS. SEPARACIÓN DE APOYOS

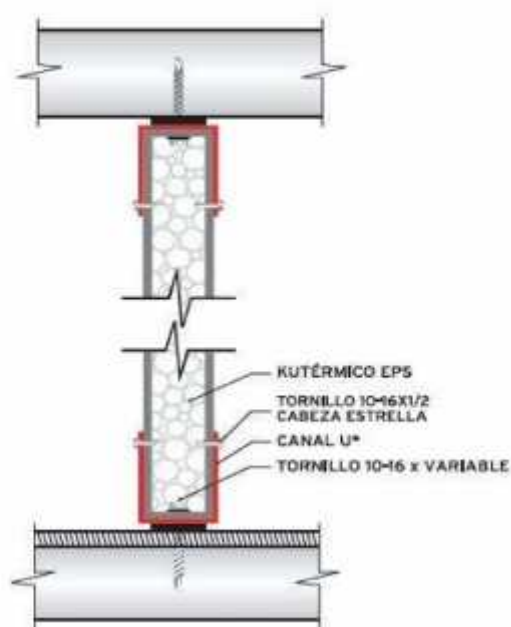
e Espesor Panel mm	R value Long term thermal resistance m ² °k/Watts	P Peso Panel kg/m ²	C (carga) kg/m ²										
				60	80	100	120	150	60	80	100	120	150
35	5,24	7,26	L (m)=	2,25	2,20	1,61	1,14	0,61	1,97	1,90	1,38	1,00	0,55
50	7,48	7,53	L (m)=	3,53	3,49	2,82	2,23	1,56	3,14	3,04	2,47	2,00	1,35
75	11,22	7,98	L (m)=	4,91	4,90	4,18	3,44	2,67	4,40	4,31	3,59	3,04	2,28
100	14,96	8,43	L (m)=	6,40	6,36	5,52	4,75	3,87	5,71	5,58	4,78	4,22	3,28
150	22,44	9,33	L (m)=	8,36	8,01	7,08	6,28	5,37	7,42	6,95	6,28	5,64	4,48

Para cargas de succión por viento, aplicar un factor de 1.33 a la carga estimada

TRASLAPE ENTRE PANELES



FIJACIÓN PISO TECHO



TRASLAPE INTERIOR - EXTERIOR

